技术数据表

DOWSIL™ 7651 Adhesive

特性和优点

- 低粘合力
- 低迁移

组成

- 分散在二甲苯和甲苯中的二甲基/甲基乙烯硅氧烷胶体和树脂

压敏粘合剂

应用

- 制造胶带、标签和贴膜

典型物性

规格制定者：以下数值不可用于制订规格。

参数	单位	结果
外观		澄清至略浑的粘性液体
稀释剂		二甲苯和甲苯
25°C 时的粘度	mP·s	15000-40000
非挥发性成分	%	38-42
剥离力（*1）	oz/in	< 1
闭杯闪点	°C	5

（*1）0.8 密耳干胶厚度，2 密耳聚酯膜，0.96%的 7678，0.4%的 SYL-OFF ™ 4000 催化剂，120°C 温度下的固化时间为 1 分钟，不锈钢，12 英寸/分钟，180°角。

描述

DOWSIL™ 7651 粘合剂是一种有机硅压敏粘合剂，与 SYL-OFF™ 7678 交联剂和 SYL-OFF 4000 催化剂配合使用时可以在较低的固化温度下制备压敏胶。

应用方法

每一百份 DOWSIL 7651 粘合剂一般使用 0.96 份 SYL-OFF™ 7678 Crosslinker，0.5 份 SYL-OFF 4000 Catalyst。该粘合剂固含量为 40%，挥发性成分主要是二甲苯和甲苯。若需要，还可以继续稀释以降低粘度。使用任何溶剂时均要提供良好的通风设施。要遵守溶剂制造商建议的安全使用注意事项以及本地、州和联邦的准则。一旦粘合剂与交联剂和催化剂混合之后，其在有盖容器中、在 25°C 时的浴液寿命大于 15 个小时。

固化

当用于制造压敏胶时，一般将配置好的DOWSIL 7651粘合剂涂在诸如聚酯、聚烯烃、聚四氟乙烯或聚酰亚胺薄膜等柔性底材上。粘合剂可以在通风良好的连续涂敷烘炉中以120°C的温度固化。气流流型、风量和速率将会影响粘合剂的固化速度。如果固化速度需要提高或者工艺炉温下降，则可以提高SYL-OFF 4000催化剂的用量，最高可增加1.0%。

可通过将试件复贴在钢板上来确定是否完全固化，类似于 180°剥离试验，然后快速地用手将胶带剥下。若完全固化，则粘合剂将留在基材面；若未完全固化，则会有粘合剂残留在钢板上。

注：为获得压敏性质，就需要在粘合剂系统中加入催化剂。催化剂会受到过氧化物和其他物质的污染。混合时应当清洁所有的混合和涂敷设备，尽可能使用专用的新容器。

使用须知

注意：清空后的容器仍然会有蒸气和/或产品残余物。在处理空的容器时必须要遵守标签上的所有危险注意事项。不得切割或焊接容器。不得回收使用容器。

本资料不包含安全使用所需的产品安全信息。使用前，请阅读产品及其安全数据表以及容器标签，了解有关产品的安全使用、危害身体及健康的信息。安全数据表可从陶氏网站 CONSUMER.DOW.COM.CN 上或者陶氏销售应用工程师或分销商处获得，或者致电陶氏全球联络处。

储存与有效性

当 DOWSIL 7651 粘合剂在原始的未开封容器中储存于 25°C 温度以下时，自生产之日起保质期为 15 个月。

包装

本产品有 17 公斤中桶装和 180 公斤大桶装。

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，陶氏公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的官方网站 www.consumer.dow.com.cn，或咨询您当地的陶氏代表。

有限保证信息—请仔细阅读

此处包含的信息是基于诚信而提供的，并被认为是准确的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保陶氏产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的导因。

陶氏的唯一保证，是产品满足发货时有效的陶氏销售规格。

若陶氏违反该保证，您所能获得的补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

在适用法律允许的最大限度内，陶氏特别声明，不作针对特定目的适用性或适销性的任何其他明示或暗示的保证。

陶氏声明，不对任何间接或附带性的损害承担责任。

www.consumer.dow.com.cn

®陶氏化学公司的商标

UNRESTRICTED – 可与任何人分享
®™陶氏化学公司（“陶氏”）或其附属公司的商标
DOWSIL™ 7651 Adhesive
© 2017 The Dow Chemical Company. 保留所有权利。