

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – IV/2023 TTT

SikaBiresin® UR763 (UR 7863)

PRUŽNÁ PUR LICÍ PRYSKYŘICE – TVRDOT SHORE A 63 – DOBA ZRPAOCVÁNÍ 20'

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů - původní názvy jsou uvedeny v závorce. Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Pružná licí PUR pryskyřice s použitím v keramickém průmysku na výrobu matečných forem ručně.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Po vytvrzení snadné opískování
- Homogenní materiál
- Nízká citlivost na vlhkost
- Chemická odolnost na používané separátory

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® UR701, izokyanát , nažloutlý
Složka B	SikaBiresin® UR763, polyol, růžový

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Izokyanát (A)	Polyol (B)
Složení		SikaBiresin® UR701	SikaBiresin® UR763
Viskozita, 25 °C	mPa.s	800	60
Hustota, 25 °C	g/cm ³	1,02	0,92
Mísicí poměr A:B	váhově	50	100
	objemově	80	100
		Směs	
Barva		růžová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 3000	
Doba zpracování, 150 g, 25 °C	min	~20	
Doba vyformování při 23 °C	hod	16	
Doba vytvrzení při 23 °C	dny	6	
Maximální tloušťka k odlití	mm	40	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty)

Hustota	ISO 1675	g/cm ³	1,34
Tvrdość Shore	ISO 868	A1	A 63
Pevnost v tahu	ISO 37	MPa	3,5
Odolnost proti vzniku trhlin	ISO 34	kN/m	16
Protažení do přetržení	ISO 37	%	800
Lineární smrštění (250x50x3 mm)	interní	mm/m	-
Odolnost proti abrazi	ISO 5470	mg/100U	133

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibliž. hodnoty, vytvrzování 16 hod/70 °C

Teplota pro práci	-	°C	-40/+80
Teplota skelného přechodu	ISO 11357	°C	-85
Koeficient termální roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	200

BALENÍ

- | | |
|--|-------------|
| ■ Izokyanát (A), SikaBiresin® UR701 | 5 kg netto |
| ■ Polyol (B), SikaBiresin® UR755 | 10 kg netto |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C.
- Před použitím obě složky dobře promíchejte.
- Doporučené separátory jsou na voskové bázi (více v příslušných TL).
- Smíchejte ručně stěrkou nebo vhodným míchadlem na celou směs
- Po té nechte několik minut odstát k odplynění
- Nedoporučujeme používat k odplynění vakuovací komoru.
- Vyformování při pokojové teplotě je 16 hodin
- Opískování je možné 4 hodiny po vyformování.
- Nepoužívejte na výrobní sádrové formy dříve jak po 48 hod.
- Dbejte, aby byl povrch formy suchý a pracovalo se za sucha.
- V případě teploty dílny nad 28 °C se doporučuje rozdělit celé množství před smícháváním na 2 části k získání delší doby zpracovatelnosti

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	■ Izokyanát (A), SikaBiresin® UR701	12 měsíců
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR763	12 měsíců
Teplota skladování	■ Izokyanát (A), SikaBiresin® UR335	18-25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR763	18-25 °C

Balení po otevření

- Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti.
 - Zbylý materiál použijte co nejdříve.
-

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoli právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrova 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk