

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR503 / UR530 (UR 5803 / UR 58300)

ELASTOMERES PUR-GIESSHARZ – SHORE A 30 – TOPFZEIT 15-20'

ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von flexiblen Betonformen. Für manuelle Verarbeitung als auch für 2K-Anlage geeignet.

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Hohe Bruchdehnung
- Lösungsmittel- und quecksilberfrei
- Gute chemische Beständigkeit

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethansystem
Komponente A	SikaBiresin® UR503 , Isocyanat, bernstein
Komponente B	SikaBiresin® UR530 , Polyol, beige

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Isocyanat (A)	Polyol (B)
Komponenten		SikaBiresin® UR503	SikaBiresin® UR530
Viskosität, 25 °C	mPa.s	ca. 2.000	ca. 6.900
Dichte, 25 °C	g/cm³	ca. 1,16	ca. 1,37
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	10	100
		Mischung	
Farbe		beige	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	ca. 4.000	
Topfzeit, 25 °C, 165 g	min	15 – 20	
Entformzeit bei 23 °C	h	ca. 24	
Aushärtezeit bei 23 °C	h	ca. 120	
Maximale Gießdicke	mm	ca. 80	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Dichte	ISO 2781	g/cm ³	1,35
Shore Härte	ISO 868	Shore A1	A 30
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	1,55
Reißfestigkeit	ISO 34	kN/m	6
Bruchdehnung	ISO 37	%	900
Abriebfestigkeit (TABER)	ISO 5470	mm ³ / 100U	120

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte, Aushärtung 16 h bei 70 °C

Glasübergangstemperatur	ISO 11357	°C	> 0
-------------------------	-----------	----	-----

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|--|---------------|
| ■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR503 | 2,5 kg / 5 kg |
| ■ Polyol (B), SikaBiresin® UR530 | 25 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur sollte bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Komponente B muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden. Komponente A muss vor Gebrauch gut geschüttelt werden.
- Um die höchsten Eigenschaften zu erzielen, die Form vor jeder Verwendung 5 Tage lang bei 23 °C stehen lassen.
- Poröse Oberflächen müssen vorher gut versiegelt werden.
- Bei Verwendung von Holz (z. B. Schichtholz) als Stützkern oder PUR-Schaumplatten mit geringer bis mittlerer Dichte ist eine vorherige Abdichtung erforderlich. Als Versiegelung empfehlen wir das Laminierharzsystem Biresin® LS (A) / GC11 (B) mit einer ersten Aushärtezeit vor dem Stirngießprozess von mindestens 2 h oder eine Versiegelung für Holzoberflächen.
- Die Verträglichkeit der Abdichtung auf PUR-Schaum sollte separat geprüft werden.
- Empfohlene Trennmittel sind Sika® Liquid Wax-815, Sika® Liquid Wax-852 oder Sika® Liquid Wax-872. Weitere Informationen finden Sie in den Produktdatenblättern der Trennmittel.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Beide Komponenten müssen je nach Mischungsverhältnis gründlich gemischt und am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR503	6 Monate
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR530	12 Monate
Lagertemperatur	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR503	18 – 25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR530	18 – 25 °C
Kristallisation	■ Nach längerer Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann es zu Kristallisation beider Komponenten kommen.	
	■ Kristallisierte Komponenten können durch Erwärmen auf max. 70 °C entkristallisiert werden.	
	■ Vor Gebrauch auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.	
Angebrochene Gebinde	■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.	
	■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. – Sika Advanced Resins
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD – Sika Advanced Resins
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD. – Sika Advanced Resins
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in